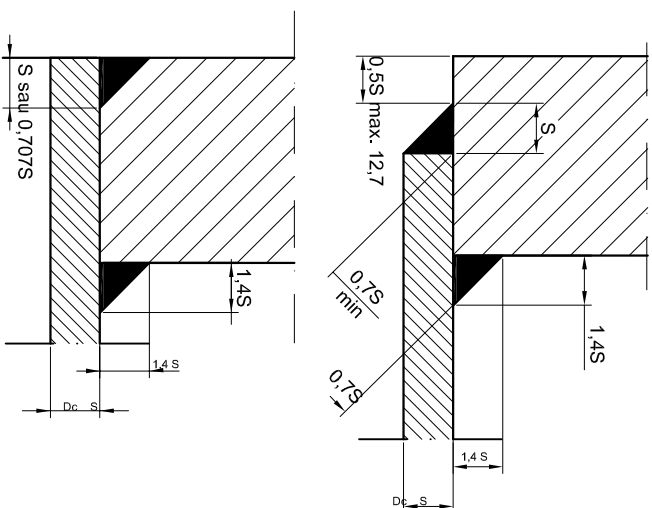


1. Pregătirea capetelor țevii

2. Sudură cap la cap pentru țevi

3. Suduri recomandate pentru imbinarea materialelor cu grosimi diferite.



Conditii tehnice

-Condițiile tehnice de calitate și limitile de acceptabilitate ale imbinarilor sudate executate la conducte vor corespunde prevederilor API 1104- conform prevederilor proiectului tehnic.

Obs-Coe

• Coef. de calit. al sudurii φ cu cel stabilit de furnizor pt. tev.

-Înainte de introducerea în lucru toate materialele vor fi verificate în ceea ce privește aspectul, dimensiunile, marcajul și certificatele de calitate; materialele care nu corespund documentației de excuție (proiecte, tehnologie etc.) standardelor de produs, nu pot fi folosite.

VERIFICATOR	NUME	SEMINATURA	CERINTA	REFERAT NR./DATA			
PROIECTANT GENERAL: DIMONIU I.R., RADU ALEXANDRU INTEPRINDERE INDIVIDUALA			Seara 1/500	Beneficiar:	COMPET S.A.	Proiect nr. C-08/2018	Faza: PT+CS+DE
	Titlu proiect:						
			ÎNLOCUIRE CONDUCTĂ TITEL Ø 10 ¾" FI ORLESTI - POLANA LACULUI , L=295 M ZONA IZLAZ, NEGREA - POLANA LACULUI, JUDET ARGES				
	NUME	SEMINATURA					Format 297 x 420
SEF PROIECT	A. Dimoniu		Data	Titlu plansa:		Plansa nr.	
PROIECTANT	R. Cocarjan		01/2018		DETALII SUDURI	C-08-109	
DESENAV	R. Cocarjan						